

Qualitätssicherung an endlosgeschweißten Rohren

- Schweißnahtüberwachung mittels passiver Thermografie
- Erkennung und Bewertung von Schweißnahtunregelmäßigkeiten
- Entwicklung Kombinationssoftware Prozessparameter-Thermogramm
- Kopplung VIS- (VT) mit TT-Abbildungen