

Volumenprüfung an automatisiert geschweißten Kehl- und Rundnähten mittels Thermografie

- Schweißnahtüberwachung mittels passiver und aktiver Thermografie
- Anregungsart: parameterveränderter Schweißlaser
- Entwicklung Kombinationssoftware Prozessparameter-Thermogramm
- Erkennung und Bewertung von Schweißnahtunregelmäßigkeiten